Requested Patent:

JP3197232A

Title:

MOTOR CONTROL DEVICE OF SUN ROOF FOR AUTOMOBILE;

Abstracted Patent:

JP3197232;

**Publication Date:** 

1991-08-28;

Inventor(s):

SAKAI KUNIO;

Applicant(s):

OI SEISAKUSHO CO LTD;

**Application Number:** 

JP19890335051 19891226 ;

Priority Number(s):

IPC Classification:

B60J7/057;

Equivalents:

JP2020465C, JP7057570B

ABSTRACT:

PURPOSE: To secure smooth operation of a lid by controlling a driving motor to rotate in the right direction when it is detected that the lid is lowered crossing its fully closed position, reaching the flap-down position, and then to stop the driving motor when the fully closed position of the lid is detected.

CONSTITUTION:In a system in which the lid of a sun roof is moved up and down between the tilt-up condition and the fully closed condition, a full closing detecting switch LS-1 to detect the fully closed position of the lid, and a flap- down detecting switch LS-2 to detect the flap-down position where the lid is lowered across the lid fully closed position, are provided. And a driving motor 7 is rotated reversely in a tilt-down control circuit TLD when the second switch contact TS-2 is closed, so as to lower the lid. And the driving motor 7 is controlled to rotate rightly when the switch LS-2 detects that the lid is lowered crossing the flap-down position in the downward movement, while the motor 7 is controlled to stop when the switch LS-1 detects the fully closed position of the lid.

## 19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ® 公開特許公報(A) 平3-197232

@Int.Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月28日

B 60 J 7/057

7710-3D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全11頁)

◎発明の名称 自動車用サンルーフのモータ制御装置

②特 願 平1-335051

**20**出 願 平1(1989)12月26日

國夫

神奈川県横浜市磯子区丸山1丁目14番7号 株式会社大井

製作所内

⑪出 願 人。 株式会社大井製作所

神奈川県横浜市磯子区丸山1丁目14番7号

四代 理 人 弁理士 三好 秀和 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

自動車用サンルーフのモータ制御装置

2. 特許請求の範囲

するよう駆動モータの回転を正転制御し、リッドが全閉位置に達した時に前記全閉検出スイッチの 検出信号により駆動モータの回転を停止させるチルトダウン制御回路とを備えていることを特徴と する自動車用サンルーフのモータ制御装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)・

この発明は自動車用サンルーフのモータ 制御 装置に関するものである。

(従来の技術)

一般に、チルト機能を解えた自動車用サンルーフにあっては、、例えば、第11図に示す如くリッド101は後方が上昇したチルトアップの状態と、第12図に示す如く全閉状態となるチルトダウンの状態とが得られるようになっており、リッド101の全周にはウェザーストリップ等のシール部材103が設けられた構造となっている。

(発明が解決しようとする課題)

前記した如くリッドはチルトダウンすることで

全閉状態が得られるもので、この時のシール性能はシール部材103がルーフ開口105の閉口段107と強く弾接し合うことで確保されるためシール部材103はルーフ開口105より外へ張り出す形状となっている。

接点の閉成によりチルトトップのリッドが下降するよう駆動モータの回転を逆転制御を起えてフラップグウンの位置までリップグウン時間により前記リッドが全閉位置のしていまするよう駆動モータの回転を停止とり取動モータの回転を停止させるチルトダウン制御回路とを備えている。

#### (作用)

かかるモータ制御装置においては、第1スイッチの閉成によりチルトアップ制御回路が働らいて駅動モータは正転制御され全閉位置のリッドは後方が上昇するチルトアップの状態が得られるようになる。

次に、第 2 スイッチの 閉成によりチルトダウン 制御回路が 勝らいて駅 動モータ は始めに逆転制御され、チルトアップのリッドは下降する。 そして、リッドが全閉位置を通過してフラップダウンの位置に到着すると、フラップダウン検出スイッチの

動範囲が短くなる反面、制御面を越えるのに強い 力が必要となり動きも円滑化を欠く等の問題を招 来する。

そこで、この発明はカム機構等を使用しなくて もリッドの制御を可能とし段差の起きない自動車 用サンルーフのモータ制御装置を提供することを 目的としている。

### [発明の構成]

#### (課題を解決するための手段)

前記目的を達成するために、この発明にあっくは、駆動モータの正転と世にといっての後方が上昇するといいてのの状態をあってから下が上昇するといいないでは、アッとないとないでは、アッとないでは、アッとないでは、アッとないでは、アッとないでは、アッとないでは、アッとないでは、アッとないでは、アッとないでは、アットでは、アッかでは

検出信号によって駆動モータは逆転から正転制御されリッドはフラップダウンの位置から再び上昇し全団状態となる。と同時に、全団検出スイッチの検出信号によって駆動モータは停止する。このため、常に正規の全団位置に停止して改差は発生しなくなると共にカム機構等の機能部品も不必要となり、しかも、円滑な動きが得られるようになる。

#### (実施例)

以下、第1図乃至第7図の図面を参照しなが らこの発明の一実施例を詳細に説明する。

第3図において1は自動車用のルーフ閉口3に設けられたリッドを示している。リッド1の外周様には、リッド1の全閉時にルーフ閉口線3aと弾接してシールの確保を図るウェザーストリップ等のシール部材4が装着されると共にリッド1はギャ部が形成された一対の駆動ワイヤ5、5を介して駆動モータ7と連動連結している。

駆動モータフはチルト操作スイッチTSとスライド操作スイッチSLとによって正転及び逆転可

能でルーフバネル9の内側で、かつ、モータ軸心 X が車幅方向に沿って配置され、後述する第1・ 第 2 伝達ギヤ系11・12を内蔵するケース本体 1 3 のフランジ15 にポルト16 によって固着さ れている。

駅 助 モータ 7 の 出力 懐に は ウォーム 1 7 が 設 けられ、 ウォーム 1 7 に は ウォーム ホイールとなる 主 助 ギャ 1 9 が 前 記 軸 心 X と 直交 して 噛み合っている。

主動ギヤ19は主軸21に遊嵌され、主軸21.は軸受部材23を介してケース本体13と軸心W方向に摺動自在に両端支持されると共に両軸端は外部に露出している。主動ギヤ19と対向し合う従動側となる駆動ギヤ25は主軸21と一体に周着されている。

主動ギヤ19と駆動ギヤ25は摩擦クラッチ27によって締結力が制御され、駆動ギヤ25側に負荷が作用した時に前記摩擦クラッチ27によって滑りが発生し、駆動モータ7に許容範囲を越える負荷が働かないようになっている。

一方、主帕21に装着された駆動ギヤ25の下部にサブギヤ49が一体に設けられ、サブギヤ49には第2伝達ギヤ系12を構成する先頭の第1ギヤ51が噛み合い、第1ギヤ51は、ケース本体13に両端支持されたギヤ部59を有する第1ギヤ铀53に固着されると共に、ギヤ部57には回転体駆動ギヤ55が噛み合っている。回転体駆動ギヤ55は回転体59と一体に形成され、回転体59の回転軸61はケース本体13に両端支持されている。

回転体 5 9 の外周面には、全閉検知スイッチ L S-1 のスイッチ端子 S<sub>1</sub> とフラップダウン検出スイッチ L S-2 のスイッチ端子 S<sub>2</sub> が接触し合うスライド制御面が形成されている。

全閉検知スイッチLS-1は、第2図で示す如

即ち、主動ギャ19と駆動ギャ25との関にはワッシャ29が装着され、ワッシャ29は主動ギャ19側に関語している。また、主動ギャ19と前記主輪21のフランジ部31との間にはワッシャ30を挟んでリング状のクラッチ部材33とクラッチばね35が設けられ、リッド1のスライド開口完了時、又はチルトアップ完了時において、クラッチ部材33が滑り主輪21に対する動力が遮断されるようになる。

駅動ギヤ25には前記第1伝達ギヤ系11を構成する先頭の第1ギヤ37が鳴み合っている。第1ギヤ37は、ケース木体13と両端支持された第1ギヤ輪39に遊嵌されると共に第2ギヤ輪41に同籍された第2ギヤ43と鳴み合い、排水艇9aの形状に影響を及ぼすことのない噛み合い状態が確保されている。

第2ギヤ物41は軸受部材45,45を介してケース本体13に回転自在に両端支持され、一方の軸端はケース本体13から外方へ突出している。 突出した第2ギヤ軸41の軸端部には前記駆動ワ

くチルト制御時の全閉までと、フラップダウン位置から全閉位置に到達した時にオンとなる制御機能を備えている。

フラップダウン検知スイッチLS-2は、リッド1が全閉位置を通過しフラップダウンの位置に 到達した時と、スライド制御時の全閉からフラップダウンの位置までオンとなる制御機能を備えている。

全閉検出スイッチLS-1とフラップダウン検 知スイッチLS-2のスイッチ本体に設けられた 貫通孔にプラケット70を介してポルト73が質 通し、ポルト73のねじ部はケース本体13に螺 合している。また、プラケット70の取付孔は回 転輪61に遊眩している。

第 1 図は制御回路を示しており、この制御回路において、R 1 . R 2 はモータリレーコイルを、R 3 . R 4 . R 5 . R 6 . R 7 . R 8 . R 9 . R 1 0 はリレーコイルをそれぞれ示している。

モータリレーコイル R 1 は、ノーマルオープン のリレー接点 R 1 - A と、ノーマルクローズのリ レー接点R1ーBとを有している。モータリレーコイルR1の一端は、リレー接点R3ーBを介して観点Wがあるプラス回路BTと、他端は直列に接続されたリレー接点R7ーB、R10ーAを介してアース側となるマイナス回路Gとにそれぞれ接続し、モータリレーコイルR1に電流が流れることで助磁される。これにより、一方のリレー接点R1ーBはオーブンの状態に関係可能となる。

モータリレーコイルR1のリレー接点R1-AとR1-Bは直列接続し、接続側となる一端は駆動モータフの第1端子7aと接続している。また、リレー接点R1-Aの他端はプラス回路BTと、さらに、リレー接点R1-Bの他端はマイナス回路Gとそれぞれ接続している。

モータリレーコイルR 2 は、二つのノーマルオープンのリレー接点R 2 - A, R 2 - A と、ノーマルクローズのリレー接点R 2 - B とを有している。モータリレーコイルR 2 の一端は、ブラス回路 B T と接続している。他端は直列接続のリレー

列接続し合うと共に一端はリレー接点R4-Bを介してモータリレーコイルR2と接続し合う回路と、また、ノーマルクローズ制御回路SLCと接続し合う回路とそれぞれ接続している。他端はリレー接点R5-Aを介してマイナス回路Gと接続している。

したがって、モータリレーコイルR2は、リレー接点R4-A、R6-Aの回路がオフとなってもリレー接点R3-Aの回路によって第2図に示す如くフラップダウンの位置から全閉位置まではオンの自己保持回路GL-1が確保されるようになっている。

リレーコイルR 3 は、三つのノーマルオーブンのリレー接点R 3 - A、R 3 - A、R 3 - A と、ノーマルクローズのリレー接点R 3 - B、R 3 - B R 3 - B

接点R4-A、R6-Aを介してマイナス回路 Gと、また、リレー接点R4-Bとそれぞれ接続し、モータリレーコイルR2に電流が流れることで励吐される。これにより、一方のリレー接点R2-Bはオーブンの状態に切換可能となる。

モータリレーコイルR2のリレー接点R2ーBと一方のR2ーAとは直列接続し、接続側となる一端は駆動モータ7の第2端子7bと接続している。また、リレー接点R2ーAの他端はプラス回路BTと、さらに、リレー接点R2ーBの他端はマイナス回路Gとにそれぞれ接続している。

したがって、 駆動モータ 7 は各 9 レー接点 R 1 - A , R 1 - B と、 R 2 - A , A 2 - B が そ れ ぞ れ ク ローズ か ら オープン に、 オープン か ら ク ローズ に そ れ ぞ れ 切 換 わ 本 る こ と で 第 1 端 子 7 a か ら 第 2 端 子 7 b か ら 第 1 端 子 7 a へ 電流が 流れ 正 転 又 は 逆 転 が 可能 と な る。

さらに、他のノーマルオープン側のリレー接点 R 2 - A は前記した如くリレー接点 R 3 - A と並

イナス回路Gと接続し、リレーコイルR3に電流 が流れることで励磁される。

これにより、各リレー接点R3ーAはクローズとなり、各リレー接点R3ーBはオープンの状態に切換え可能となる。そして、ノーマルクローズ側となる第1のリレー接点R3ーBの一端はブラス阿路BTと、他端は、リレーコイルR1とR3ーBはリレー接点R4ーAと並列に接続すると共に他端は、リレー接点R4ーAと並列に接続すると共にの路Gと接続している。

さらに、第3のリレー接点R3-Bはリレー接点R6-Aと並列に接続し合うと共に一端はリレーコイルR7と、他端は直列に接続されたリレー接点R7-Aを介してマイナス回路Gとそれぞれ接続している。

一方、ノーマルオーブン側となる第1のリレー接点R3ーAの一端は、リレー接点R4ーB及びスライドクローズ制御回路SLCと、他端はリレー接点R5ーAを介してマイナス回路Gとそれぞ

れ接続している。また、第2のリレー接点R3ーAは前記フラップダウン検出スイッチ LSー2と並列に接続されると共に一端はリレーコイルR3と、他端はリレー接点R5ーAを介してマイナス回路Gとそれぞれ接続している。さらに、第3のリレー接点R3ーAは、リレー接点R9ーAと並列に接続されると共に一端はリレーコイルR9と、他端はマイナス回路Gとそれぞれ接続している。

リレーコイルR 4 は、ニつノーマルオープン、ニ フレー接点 R 4 ー A 、 R 4 ー A と R 4 ー B と た 有している。 リレーコイル R 4 の の では、 プラス 回路 B T と 、 他 端は全 閉 検 出 ス イ れ 接 は な ア クレーコイル R 4 に 電 流 が 流 れ る こ た に よ り 、 ー 方 の 各 リレー接 R 4 ー B は た れ な の で あ れ し た な の と で れ が 晩 社 ー ス の と で れ が 晩 社 ー ス の と な れ で の と な れ し か な る 可能 と な と に な れ の 一 嫁 は カ ロー ズ に 、 他 方 の 各 リレー 接 ス ー プ ン に そ れ ぞ れ 切 換 え 可 能 と な と に な れ ー ブ ン に そ れ ぞ れ 切 換 え 可 能 と な と に な れ ー マ ル オ ー ブ ン に そ れ で 回 到 に 、 ま た 、

したがって、リレーコイルR5はリレー接点R44-A、R8-Aを通る回路と、リレー接点R4-B及び並列接続のリレー接点R5-A、R8-Aを通る回路とが構成され、いずれか一方がオフの時、もう一方の回路オンにより自己保持回路GL-2が確保されるようになっている。

リレー接点R7-B、R3-Bと並列に接続し合うと共に他端はリレー接点R5-Aを介してマイナス回路Gとそれぞれ接続している。また、第2のリレー接点R4-Bと、他端はリレー接続R4-Bと依続している。さらに、第3のリレー接点R4-Aの一端はリレーを点R4-Bと接続し他端はリレー接点R8-Aを介してマイナス回路Gと接続している。

一方、ノーマルクローズ倒となる第1のリレー接点R4ーBの一端は前記した如くリレー接点R4ーBの一端は前記した如くリレー接点R4ーAとは進列にそれぞれ接続し、他端は、リレー接点R4ーBの一端は、リレー接点R4ーBの一端は、リレー接点R4ーBのイルR5とは直列にそれぞれ接続し、他端はは近列接続されたリレー接点R5ーA。R8ーAの一端と接続している。

回路 B T と、他嬉はリレー接点 R 10 - B とそれぞれ直列に接続している。

リレーコイルR7は、ノーマルオープンのリレ - 接点R7-Aとノーマルクローズのリレー接点 R7-Bとを有している。リレーコイルR7の一 端はプラス回路 B T と、他端はリレー接点 R 6 -Aとそれぞれ接続し、リレーコイルR7に電流が 流れることで励破される。これにより、各リレー 接点R7-Aはクローズにリレー接点R7-Bは オープンに切換え可能となっている。そして、ノ - マルクローズ側のリレー接点R7-Bの一端は リレーコイルR1及びリレー接点R4-A、R3 - Bとそれぞれ接続し、他端はマイナス回路 G と それぞれ接続し、他端はリレー接点R10-Aを 介してマイナス回路Gと接続している。また、ノ ーマルホープン側となるリレー接点R7-Aの一 端は、リレー接点R3-Bと、他端はマイナス回 路 G と接続している。

リレーコイルR 8 は、二つのノーマルオープン のリレー接点 R 8 - A 、R 8 - A を有している。 リレーコイルR 8 の一端はブラス回路 B T と、他端はリレー接点 R 9 - B を介してチルト 8 に 部間 m T L D と接続し、リレーコイル R 8 に る。これにより、名 8 で A の で は な な り レー接点 R 8 - A の で 協 は マイナス 回路 G と接続している。また、第 2 の リレー接点 R 8 - A の で は と R 8 - A の で は と R 8 - A の で は と R 8 - A の で は と R 8 - A の で は と R 8 - A の で は と R 8 - A の で は と R 8 - A の で は と R 8 - A の で は と R 8 - A の と 接続している。また、第 2 の リレー接続 B と だ 続すると た に 他端はマイナス 回路 G と 接続している。

リレーコイルR 9 は、ノーマルオープンのリレー接点R 9 - A とノーマルクローズのリレー接点R 9 - B を有している。リレーコイルR 9 は、リレーは A R 1 0 - B 、R 6 - B を介してブラス回路 B T と、他端は並列接続されたリレー接点R 3 - A 、R 9 - A を介してブラス回路 C とそれぞれ接続し、リレーコイルR 9 に電流が流れることに め、リレー接点R 9 - B はオープン

R9とそれぞれ接続している。

一方、チルトアップ制御回路TLUの第1スインチ接点TS-1とチルトダウン制御回路TLDの第2スイッチ接点TS-2はチルト操作スイッチTSによって開閉自在に切換え制御される。

また、スライドクローズ制御回路SLCのスライドクローズ接点SL-1とスライドオーブン制御回路SLPのスライドオーブン接点SL-2はスライド操作スイッチSLによって開閉自在に切換え制御される。

次に第1図と第2図を参照しながら動作を説明 する。

リッド 1 の全閉時において、チルト操作スイッチT S を操作して第 1 スイッチ接点 T S - 1 を閉成にすると、リレーコイル R 6 が、又、全閉位置 検出スイッチ L S - 1 によってリレーコイル R 4 かそれぞれ励磁される。

 に切換え可能となる。ノーマルオーブン側となるリレー接点R9-Aは、前記した如くリレー接点R3-Aと並列接続で、一端はリレーコイルR9と、他端はマイナス回路Gと接続している。また、ノーマルクローズ側となるリレー接点R9-Bの一端は、リレーコイルR8と、他端はチルトダウン制御回路TLDとそれぞれ接続している。

リレーコイル R 1 0 は、ノーマルオープンのリレー接点 R 1 0 - A とノーマルクローズのリレー接点 R 1 0 - B を有している。リレーコイル R 1 0 の一端はブラス回路 B T と、他端はスライドオープン制御回路 S L P とそれぞれ接続しているにより、リレー接点 R 1 0 - A はクローグ はっている。ノーマルオープンに切り 一接点 R 1 0 - B と でいる。また、 リロー接点 R 1 0 - B の ー 端は リレー 接点 R 1 0 - B と、他端は リレー 接点 R 6 - B と、他端は リレーカー ない リレー接点 R 6 - B と、他端は リレーカー ない リレー接点 R 6 - B と、他端は リレーカー ない リレー接点 R 6 - B と、 他端は リレーカー ス 回り と 、 他に は リレーカー ス 回り と 、 他に ロール ス リレー な に いり レー な に いり レー な に いり レー な に いり レー な に し いり レーカー ス 回り ス ローカー ス ローカーカー ス ローカー ス ローカー

態が確保される。

次に、チルトアップの状態から第2スイッチ接点TS-2と閉成にすると、リレーコイルR8、リレーコイルR5の顧に励いされる。したがって、モータリレーコイルR1が働き、駆動モータ7は第1第子7aから第2場子7bに電流が流れて逆転し、リッド1はチルトアップの状態から下降する。そして、リッド1の全閉位置の通過時、全閉位スイッチしS-1はオフとなるためリレーコイルR4は非励強の状態となる。この時、リレーコイルR5は自己保持回路GL-2によって励強状態が保存されて駆動モータ7の逆転状態が確保されて

そして、リッド1がフラップダウンの位置に到達するとフラップダウン検出スイッチLS-2が作動してリレーコイルR3が励磁されるためモータコイルR1は非励磁状態になると共に代わってモータリレーコイルR2が働き第2端子7bから第1端子7bに電流が流れ駆動モータ7は逆転か

ら正転に切替わる。これにより、リッド1は再び上昇し全別状態が得られる。この時、リッド1はフラップダウンの位置から全閉状態となるため、第8図に示す如くシール部材4による良差は起きない。

位置を越えて下降し、フラップダウンの位置から 再び全閉位置まで上昇するように第1端子7aから第2端子7bに、また第2端子7bから第1端 子7bに電流が流れるようにすることで駆動モー タ7の正転制御及び逆転制御を図るようにしても よい。

#### [発明の効果]

以上説明したようにこの発明のモータ制御装置によれば、チルトアップ制御回路とチルトダウン制御回路とによって、全閉位置を下降したリッドがフラップダウンの位置から再び上昇して、全閉状態となるまで駆動モータの正転制御から逆転制御への切換えを連続してできるためリッドを常に正規の閉止位置に停めることができてリッドの円滑な作動が確保できると共にカム機構を用いないで済むようになり、装置のコンパクト化が図れる。また、シール部材の段差も発生しない。

#### 4. 図面の簡単な説明

第 1 図はこの発明のモータ制御装置の電気回路 図、第 2 図はタイムチャート図、第 3 図はこの発 動きによって全閉状態が得られるようになる。 従って、スライドオープンの状態からリッドを全閉させる動きと、前述のチルトアップの状態からリッドを全閉させる動きとが同じであるので、どの状態から全閉しても、常に正規の位置に停止させることができる。

明を実施したリッドのチルトアップ状態を示す自動車の概要平面図、第4図は駆動モータの拡大平面図、第5図は第4図のV-V線断面図、第6図は第4図のVI-V線断面図、第7図はスライドオープン状態を示した第3図と同様の概要平面図、第8図はリッド全閉時のシール部材の説明図、第9図は別の実施例を示したプロック図、第10図は従来例を示したリッドの動作説明図である。

7 … 駆動モータ

LS-1…全閉検出スイッチ

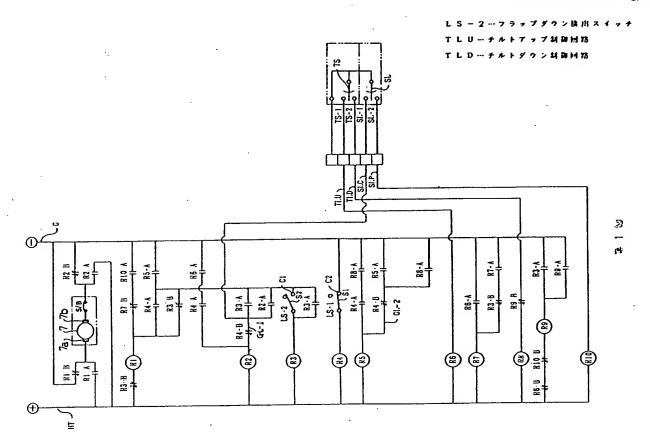
LS-2…フラップダウン検出スイッチ

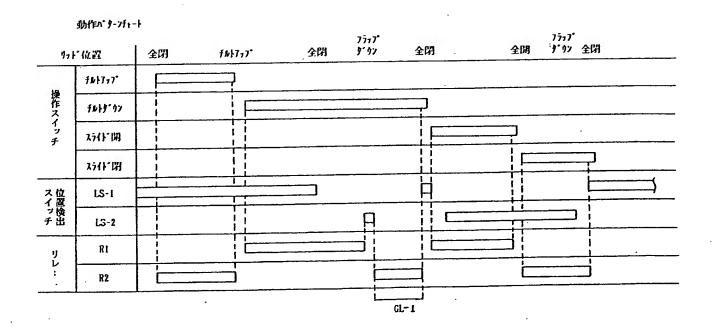
TLU…チルトアップ制御回路

TLD…チルトダウン制御回路

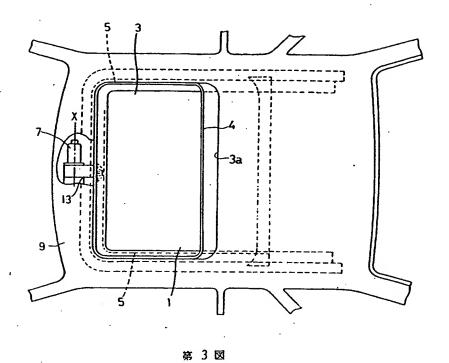
代理人 弁理士 三 好 秀 和

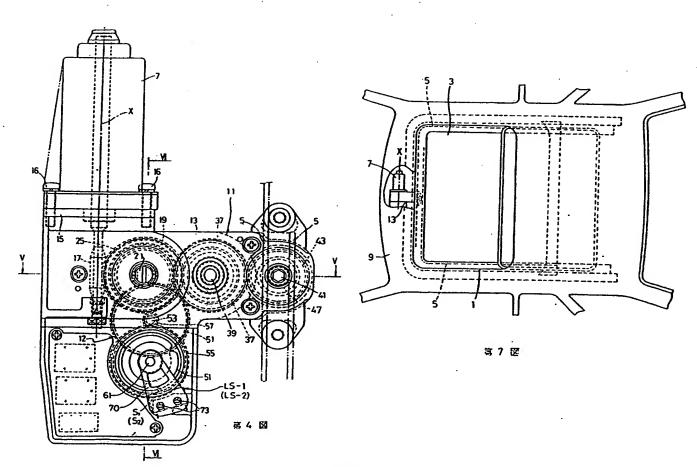
## 特閒平3-197232 (8)

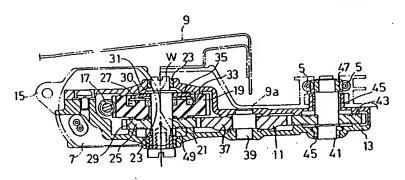




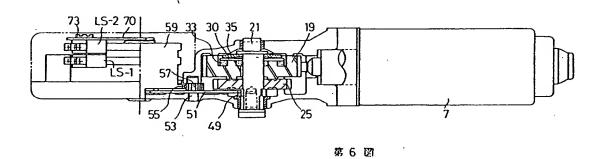
第 2 図



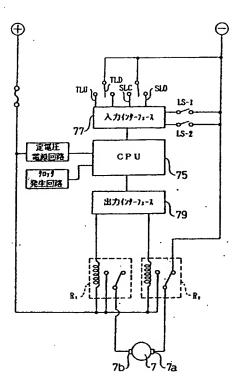




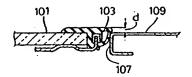
親 5 図



第8図



第 9 到



第10日

